



Monprene® SP-13136 CLR (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

Monprene SP-13136 CLR, available in NAT and colors, is a high performance thermoplastic elastomer designed for a variety of consumer product applications requiring a soft, rubber-like feel. Monprene SP-13136 CLR is a low density, low hardness, lubricated grade suitable for injection molding.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Low Specific Gravity • Without Fillers • 低密度 • 高弹性 • 高能量吸收 • 较高的熔体稳定性	• 良好的成型性能 • 良好的加工稳定性 • 良好的加工性能 • 良好的流动性 • 良好的熔体强度 • 良好的着色性	• 润滑 • 脱模性能良好 • 外观透明 • 延高的拉伸率 • 硬度，低 • 中等流动性
用途	• Encapsulant	• 体育用品	• 消费品应用领域
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 可用颜色	• 清晰/透明	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.890		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (断裂)	1200	psi	ASTM D412
伸长率 (断裂)	650	%	ASTM D412
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 1 秒, 注塑	38		
邵氏 A, 5 秒, 注塑	36		

加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	370 到 410	°F
料筒中部温度	370 到 410	°F
料筒前部温度	370 到 410	°F
射嘴温度	370 到 410	°F
加工 (熔体) 温度	370 到 410	°F
模具温度	60 到 90	°F

Monprene® SP-13136 CLR (PRELIMINARY DATA)**Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体**

注射	额定值	单位制
注塑压力	200 到 800	psi
注射速度	快速	
背压	25.0 到 100	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in

注射说明

无需干燥。但如果湿度过大，则将粒料在 150°F (65°C) 的温度下干燥 2-4 小时。

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。